

COMPRESORES TURBOSCREW Tamaño reducido. Grandes ventajas.

TurboScrew

C200TS - 24
a C270TS - 9



NUEVOS
MODELOS HASTA
24
BAR



El ahorro de combustible de los compresores TurboScrew es la clave: maximizan el rendimiento en cada etapa del diseño e incorporan características que ofrecen mejoras de eficiencia y ahorro de costes al usuario, además de cumplir la exigente normativa sobre emisiones.



TurboScrew de CompAir:
tamaño reducido, gran eficiencia

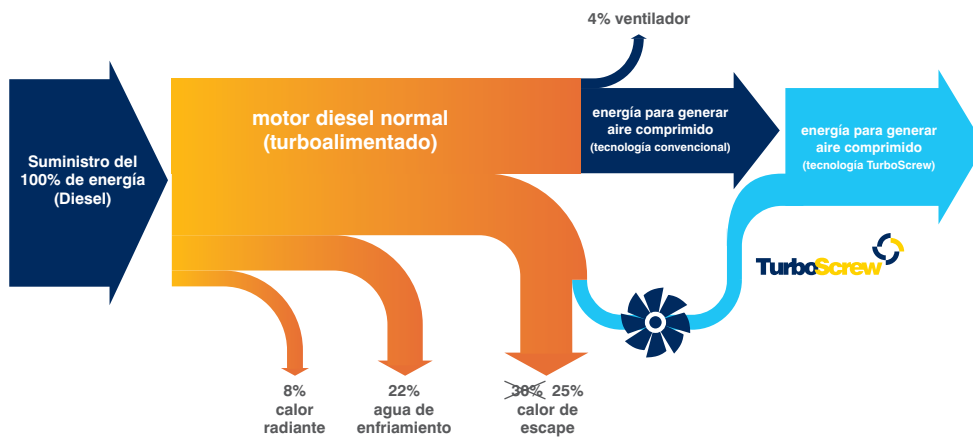
TECNOLOGÍA BI-TURBO PATENTADA = BAJO COSTE DE EXPLOTACIÓN UN ENFOQUE NUEVO DEL AHORRO DE ENERGÍA.

La tecnología biturbo patentada TurboScrew de CompAir hace que estos compresores sobresalgan en su categoría. En condiciones medias, cuando la demanda varía entre vacío, carga parcial y plena carga, los modelos TurboScrew consumen **hasta un 30% menos** que los compresores convencionales del mercado.

Tecnología TurboScrew

El sistema de compresión TurboScrew de CompAir es un enfoque radicalmente nuevo del ahorro de energía. Utiliza un motor Cummins turboalimentado para accionar una unidad compresora de tornillo de CompAir e incorpora una turbina impulsada por los gases de escape del motor que precomprime el aire aspirado antes de introducirlo en la cámara de compresión.

PATENTADO

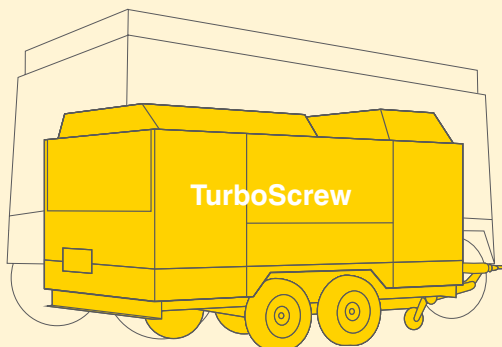


Con la tecnología TurboScrew, el motor proporciona aproximadamente un 14% más de energía al compresor que las tecnologías convencionales.

(valores medidos en condiciones de plena carga)

Uno de los más ligeros y compactos de su clase

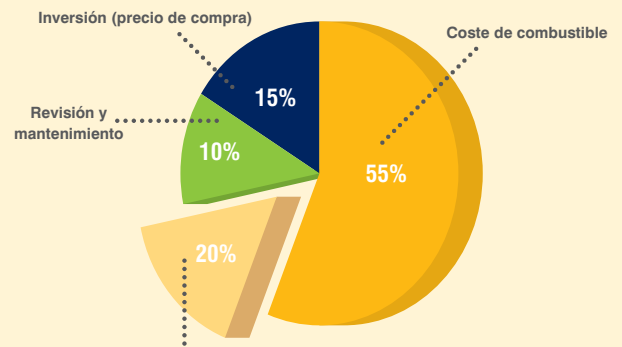
Los compresores TurboScrew se pueden remolcar con vehículos con un peso de remolque máximo de 3.500 kg y son idóneos para llegar a lugares de difícil acceso.



Ahorro potencial de combustible

En condiciones de trabajo medias, es posible obtener un ahorro de combustible de hasta el 30% durante un periodo de vida de 10.000 horas con respecto a los compresores convencionales de igual capacidad, lo que representa hasta un 20% de los costes totales durante la vida útil del compresor.

Ventajas para el usuario: ¡un ahorro muy considerable!



Ahorro de combustible TurboScrew = 20% del coste durante la vida útil

Con TurboScrew, hemos creado un compresor portátil capaz de producir aire a alta presión con costes reducidos de funcionamiento y alta fiabilidad.

Fiable motor Cummins QSB 6.7

Robusto motor diesel de 6 cilindros con turboalimentador y equipado con un segundo turboalimentador integrado para la precompresión del aire de entrada del compresor.

Arranque progresivo

Prolonga la vida útil del motor reduciendo el esfuerzo durante el arranque y permitiendo que el motor alcance su temperatura de funcionamiento con el compresor en vacío.

Eficiente tecnología TurboScrew

Hasta un 30% menos de consumo de combustible.

Sistema eléctrico de 24 V

Garantiza reservas suficientes de energía para el arranque en frío y la aceleración segura.

Paneles individuales atornillados

La cubierta, de acero galvanizado con recubrimiento electrostático, ofrece una excelente protección contra la corrosión y los daños. Los paneles individuales atornillados se pueden cambiar de forma rápida y sencilla.

Puertas laterales abatibles de fácil acceso

Ofrecen una excelente accesibilidad para facilitar el mantenimiento.



AMPLIA SELECCIÓN: 11 MODELOS DE 9 A 24 BAR Y DE 20 A 27 M³ PARA TODA UNA VARIEDAD DE APLICACIONES.

Motor diesel Cummins biturbo con control electrónico

La gama de motores QSB 6.7 refrigerados por agua de CUMMINS, uno de los principales fabricantes de motores diesel del mundo, consta de motores turboalimentados de 6 cilindros que proporcionan 180 kW o 228 kW, con una buena reserva de potencia.



El motor acciona un compresor de tornillo CompAir que incorpora una turbina impulsada por los gases de escape del motor para precomprimir el aire de entrada antes de introducirlo en la cámara de compresión.

- Fiable y duradero
- Económico, silencioso y respetuoso con el medio ambiente
- Excelente capacidad de arranque en frío
- Sistema eléctrico de 24 V

HASTA
24
BAR

TurboScrew de CompAir: tamaño reducido, gran eficiencia.

- Bajo coste de explotación
- Consumo de combustible hasta un 30% inferior, lo que representa hasta un 20% de los costes totales durante la vida útil del compresor
- Uno de los más ligeros de su clase, hasta 2.000 kg menos de peso que otros compresores comparables
- Se puede remolcar en Europa con un vehículo estándar con un peso de remolque máximo de 3.500 kg
- De 9 a 24 bar y de 20 a 27 m³ para toda una variedad de aplicaciones
- Funcionamiento robusto, duro y fiable para los sectores más exigentes
- Diseñado para temperaturas ambiente de -10 a +50°C

Opciones disponibles

para modelos de hasta 14 bar:

- Postenfriador con recalentador
- Filtrado

para todos los modelos:

- Argolla de remolque: bola de remolque, 76 mm, DIN 40 mm
- Adaptador de 13/7 polos para cable de conexión al vehículo remolcador
- Sin chasis
- Montado en bancada, con receptáculos para carretilla elevadora
- Montado en patines, con receptáculos para carretilla elevadora
- Amortiguador de chispas para un funcionamiento seguro en entornos restringidos
- Precalentamiento para un arranque fiable del motor en temperaturas ambiente de hasta -25°C
- Color de pintura especial y rotulación según las especificaciones del cliente

“Fue todo un desafío finalizar un proyecto de esta magnitud en el plazo disponible”, señala Gay Grunau, de Hydrotechnik. “Tardamos más de seis horas en hincar el pilar único de 315 toneladas y 55 metros de longitud en el lecho marino a una profundidad de 30 metros. Los compresores CompAir funcionaron sin interrupción durante unas 20 horas pero, dada su alta eficiencia de consumo de combustible, pudimos ahorrar unos 2.000 litros en comparación con otros compresores similares.”

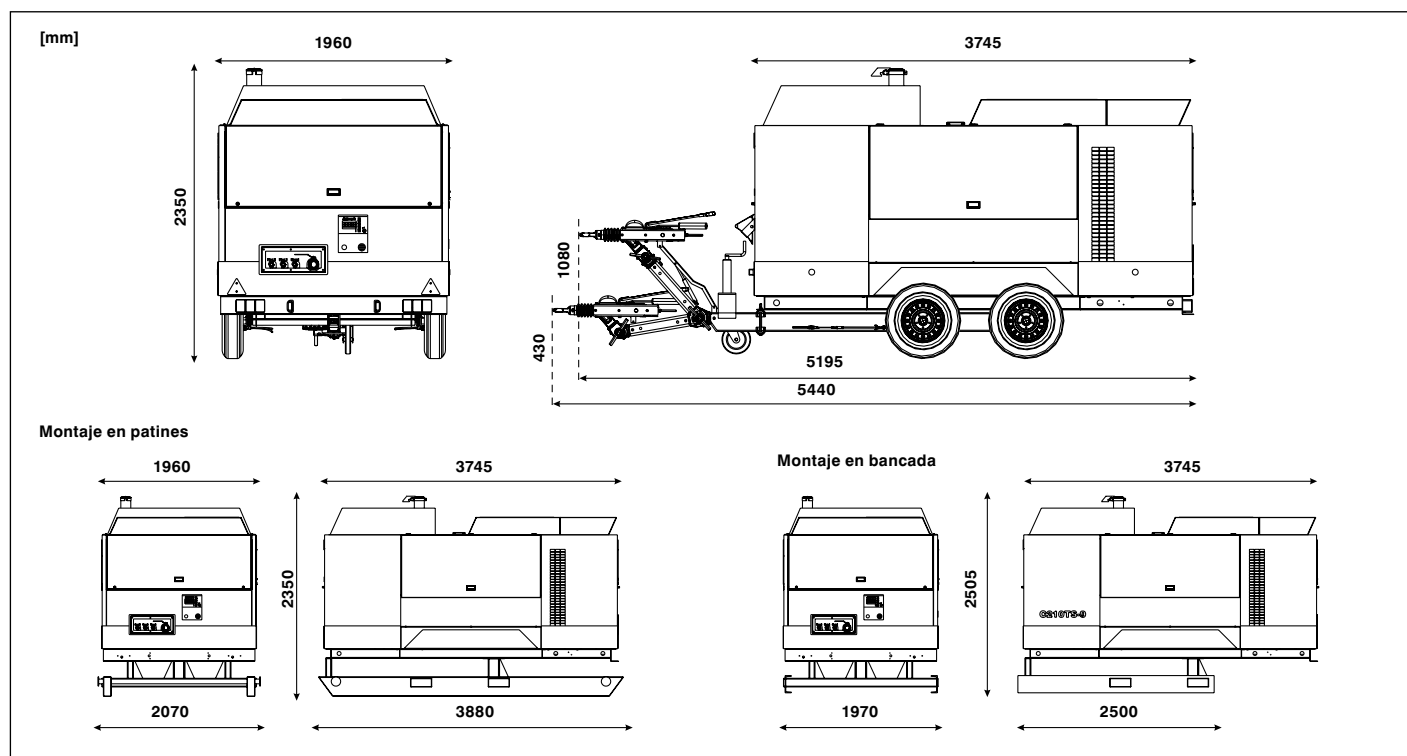
Estos compresores superan a sus equivalentes y proporcionan un funcionamiento robusto, duro y fiable para los sectores más exigentes:

- *Perforación de pozos de agua*
- *Perforación geotérmica*
- *Acondicionamiento de barcos*
- *Cortinas de burbujas para vertidos de crudo*
- *Acondicionamiento de edificios*
- *Acondicionamiento de puentes*
- *Soplado con lanza*
- *Limpieza criogénica / arenado*
- *Prospección geotécnica*
- *Descompactación de terrenos*

...entre muchos otros

**TURBOSCREW DE COMPAIR
VENTAJAS SIGNIFICATIVAS PARA
LOS CLIENTES.**





Gama de productos	DLT 2701											
Tipo	C200TS-14	C210TS-12	C220TS-10	C230TS-9	C240TS-14	C250TS-12	C260TS-10	C270TS-9	C200TS-24	C210TS-21	C230TS-17	
Datos de funcionamiento												
Caudal ¹⁾	m ³ /min	20	21	22	23	24	25	26	27	20	21	23
Presión de funcionamiento	bar	14	12	10	9	14	12	10	9	24	21	17
Salida de aire comprimido	3 x 3/4" y 1 x 2"									1 x 2"		
Motor												
Cummins QSB 6.7												
Potencia del motor instalado	kW	180	180	180	180	228	228	228	228	228	228	228
Velocidad del motor en vacío	1/min	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Velocidad del motor a plena carga	1/min	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400
Capacidad del depósito de combustible	l	370	370	370	370	370	370	370	370	370	370	370
Peso operativo²⁾												
Compresor portátil, barra de remolque ajustable con freno	kg	3310	3310	3310	3310	3340	3340	3340	3340	3350	3350	3350
Montaje en patines	kg	3370	3370	3370	3370	3400	3400	3400	3400	3410	3410	3410
Montaje en bancada	kg	3210	3210	3210	3210	3240	3240	3240	3240	3250	3250	3250
Dimensiones												
Longitud		5195-5440	5195-5440	5195-5440	5195-5440	5195-5440	5195-5440	5195-5440	5195-5440	5195-5440	5195-5440	5195-5440
Anchura	mm	1960	1960	1960	1960	1960	1960	1960	1960	1960	1960	1960
Altura	mm	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350
Longitud de la cubierta	mm	3750	3750	3750	3750	3750	3750	3750	3750	3750	3750	3750
Nivel sonoro												
Potencia de nivel sonoro ³⁾	dB(A) LWA	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Presión de nivel sonoro ⁴⁾	dB(A) LPA	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71

¹⁾ Conforme a la norma ISO 1217 Ed. 4 2009, anexo D

²⁾ Peso operativo sin accesorios opcionales

³⁾ Límites legales de la directiva CE conforme a 2000 / 14 / CE

⁴⁾ Nivel sonoro conforme a la norma PNEUROP PN8NTC2.2 a 7 m

PRODUCTOS Y SERVICIOS INNOVADORES – CONFÍE EN LAS SOLUCIONES DE AIRE COMPRIMIDO INTELIGENTES DE COMPAIR



⇒ Compresores portátiles

C14 – C270TS-9
de 1 a 27 m³/min
de 7 a 24 bar

Air Plus ofrece numerosas variantes y opciones:

- Postenfriador
- Filtros ultrafinos
- Generador integrado
- Caja inferior con doble pared
- Carrete para manguera
- Amortiguador de chispas
- Filtro de partículas en gases de escape
- Colores del cliente

Tecnología TurboScrew
C200TS-24 – C270TS-9
hasta un 30% menos de consumo de combustible

⇒ Generador

ADG28 – ADG132
28 – 132 kVA

Variantes y opciones:

- Tomas
- Regleta de terminales
- Chasis con capacidad de circular hasta 80 km/h
- Colores del cliente

⇒ Herramientas

- Martillos buriladores
- Perforadoras de roca
- Martillos picadores
- Rompedores

Herramientas de vibración amortiguada:

- Perforadoras de roca
- Martillos picadores
- Rompedores

Accesorios:

- Amplia selección de cinceles en punta, cinceles planos y picas
- Lubricador en línea
- Separador de agua con o sin engrasador
- Mangueras de aire

⇒ Servicios

- Soporte técnico y asesoramiento
- Red mundial de servicios
- Suministro fiable de piezas de repuesto
- Soluciones personalizadas
- Seminarios y formación

PATENTADO

CompAir aplica una política de mejora continua, por lo que se reserva el derecho de alterar las especificaciones y los precios sin previo aviso. La venta de todos los productos está sujeta a las condiciones de la compañía.

